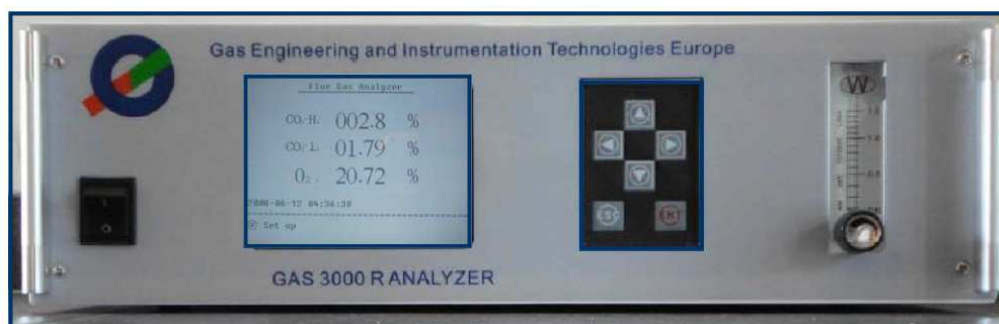


# GAS 3000R



## ANALIZATOR W WERSJI DLA BIOGAZOWNI, OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW

- Specyficzne detektory dwuwiązkowe NDIR do pomiaru CO, CO<sub>2</sub> i CH<sub>4</sub>.
- Specyficzny detektor TCD do pomiaru H<sub>2</sub>
- Sensor elektrochemiczny w wykonaniu przemysłowym (lub opcjonalnie detektor paramagnetyczny) do pomiaru O<sub>2</sub>

### Cechy ogólne

- Cztery do pięciu kanałów pomiarowych w jednym analizatorze
- Wyświetlacz LCD (240x128 mm) do jednoczesnej prezentacji wyników pomiarów.
- Klawiatura do konfiguracji i kalibracji analizatora.
- Liniowe wyjście 4-20 mA dla każdego kanału pomiarowego.
- 3 przekaźniki alarmowe do ustawień alarmu niskiego i wysokiego i sygnału błędu.
- Po 2 dowolnie konfigurowalne poziomy alarmu dla każdego kanału.
- Złącze szeregowe RS232 do komunikacji z komputerem (przez odpowiedni protokół).
- Przepływomierz z zaworem igłowym do regulacji przepływu gazu.
- Funkcja auto-zera (wymaga zewnętrznego zaworu solenoidowego i pompy)

### Opcje:

- Moduł kontrolujący GAS 3000 control z wbudowanym komputerem przemysłowym (dla systemów zintegrowanych)
- Oprogramowanie nadzorująco-raportujące SCADA
- Funkcja autokalibracji zera/spanu (z modułem GAS 3000 control)

# SPECYFIKACJA TECHNICZNA

## Obudowa

Wymiary obudowa do stelaża 19"- 3U: 483 x 373 x 140 mm  
Waga 11 kg

## Elementy elektryczne

Zasilanie 115 VAC/60 Hz lub 220 VAC/50 Hz  
Wyświetlacz Wyświetlacz LCD 240 x 128  
Wyświetla równocześnie do 5 pomiarów z symbolami gazów i jednostkami.  
Odporność RF i radiacyjna Zgodnie z EN 50081-1 i EN 50082-1

## Wejścia/wyjścia

Wyjście analogowe Liniowy sygnał wyjściowy 4-20 mA na każdy kanał pomiarowy  
Komunikacja Wyjście RS-232 do komunikacji z komputerem (przez odpowiedni protokół) z opcjonalnym modułem GAS 3000 control z wbudowanym komputerem przemysłowym.  
Wyjście cyfrowe 3 przełączniki dla alarmów gazowych niskiego i wysokiego, oraz błędu  
Alarmy gazowe 2 poziomy alarmu (niski i wysoki) na każdy kanał, konfigurowalne z oprogramowania  
Konfiguracja i kalibracja Z oprogramowania za pomocą klawiszy na panelu frontowym analizatora.

## Pobór gazu

Pompa Zalecane jest używanie zewnętrznej pompy próbkującej.  
Przepływ nominalny 0,7 do 1,2 l/min  
Temperatura gazu na wlocie min. 5 °C poniżej punktu rosy gazu  
Ciśnienie na wlocie/wylocie Atmosferyczne +/- 10%  
Jakość Gaz powinien być suchy i wolny od zanieczyszczeń pyłowych i olejowych

## Warunki pracy

Temperatura pracy Od 0°C do + 40°C  
Wilgotność względna 5-85% RH  
Ciśnienie otoczenia 88-108 kPa

## Gazy i zakresy pomiarowe

(zakresy dostosowywane są do potrzeb klienta)

O <sub>2</sub>	: 25%
CO <sub>2</sub>	: max 100% (zazwyczaj 50%)
CH <sub>4</sub>	: max 100%
H <sub>2</sub> S	: przed skruberm lub filtrem max. 9999 ppm, za skruberm lub filtrem 50 ppm.

## Dokładność i powtarzalność

NDIR	: lepsza niż 2% wartości pełnego zakresu
EC O <sub>2</sub>	: lepsza niż 2% wartości pełnego zakresu
EC H <sub>2</sub> S wysoki zakres	: lepsza niż 3% wartości pełnego zakresu
EC H <sub>2</sub> S niski zakres	: lepsza niż 1% wartości pełnego zakresu

## Czas reakcji T90

NDIR-TCD	: 10s
EC	: < 10s

## Czas rozruchu

30 minut do pełnej wydajności

## Kalibracja

5 punktowa kalibracja fabryczna na kanał pomiarowy, zachowywana w pamięci  
2 punktowa kalibracja użytkownika (zero/span)  
Funkcja auto-zerowania

Specyfikacja może ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia ze względu na ciągły rozwój i udoskonalanie naszych produktów.



**Dystrybucja i serwis:**  
**Atut Sp. z o.o ul. B. Prusa 8, 20-064 LUBLIN**  
**tel./fax: 081 747 43 53**  
**e-mail: info@atut.lublin.pl**