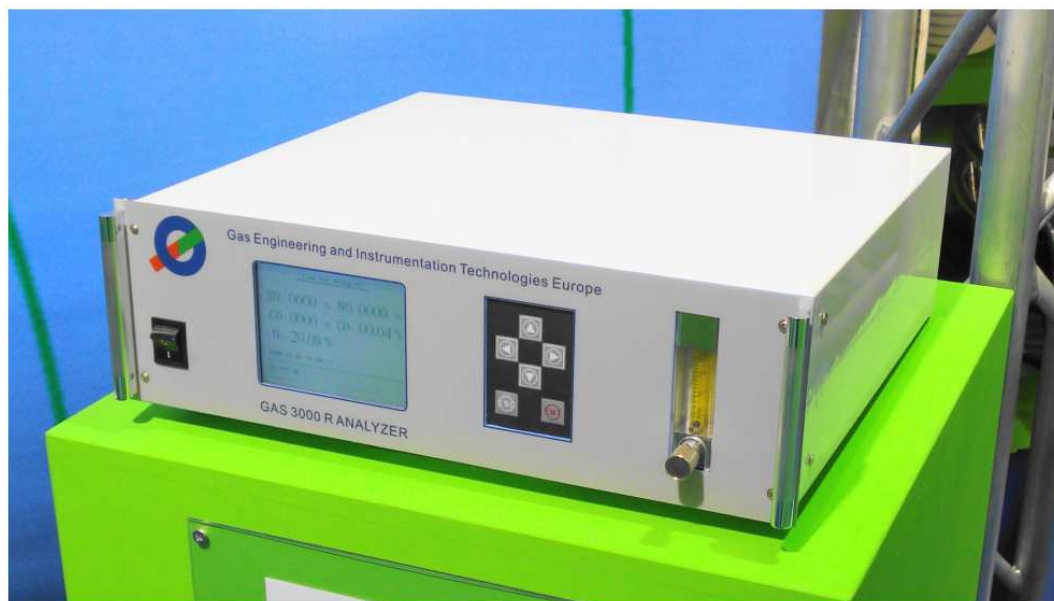


GAS 3000R



ANALIZATOR W WERSJI DLA SYSTEMÓW GAZYFIKACJI BIOMASY

- Specyficzne detektory dwuwiązkowe NDIR do pomiaru CO, CO₂ i CH₄.
- Specyficzny detektor TCD do pomiaru H₂
- Sensor elektrochemiczny w wykonaniu przemysłowym (lub opcjonalnie detektor paramagnetyczny do pomiaru O₂)

Cechy ogólne

- Pięć kanałów pomiarowych w jednym analizatorze do stelażu 19"-3U
- Wyświetlacz LCD (240x128 mm) do jednoczesnej prezentacji wyników pomiarów.
- Klawiatura do konfiguracji i kalibracji analizatora.
- Liniowe wyjście 4-20 mA dla każdego kanału pomiarowego.
- 3 przekaźniki alarmowe do ustawień alarmu niskiego i wysokiego i sygnału błędu.
- Po 2 dowolnie konfigurowalne poziomy alarmu dla każdego kanału.
- Złącze szeregowe RS232 do komunikacji z komputerem (przez odpowiedni protokół).
- Przepływomierz z zaworem igłowym do regulacji przepływu gazu.

Opcje:

- Wersja do montażu na ścianie ze zintegrowanym systemem poboru i kondycjonowania gazu.
- Jednostka do poboru i kondycjonowania gazu w osobnym stelażu 19"-3U do samodzielnej integracji z urządzeniem pomiarowym.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Obudowa

Wymiary obudowa do stelaża 19"- 3U: 483 x 373 x 140 mm
Waga 9kg

Elementy elektryczne

Zasilanie 115 VAC/60 Hz lub 220 VAC/50 Hz
Wyświetlacz Wyświetlacz LCD 240 x 128
Wyświetla równocześnie do 5 pomiarów z symbolami gazów i jednostkami.
Odporność RF i radiacyjna Zgodnie z EN 50081-1 i EN 50082-1

Wejścia/wyjścia

Wyjście analogowe Liniowy sygnał wyjściowy 4-20 mA na każdy kanał pomiarowy
Komunikacja Wyjście RS-232 do zrzutu danych w czasie rzeczywistym (w formacie .txt) z opcjonalnym oprogramowaniem SCADA zainstalowanym na komputerze zewnętrznym.
Wyjście cyfrowe 3 przełączniki dla alarmów gazowych niskiego i wysokiego, oraz błędu
Alarmy gazowe 2 poziomy alarmu (niski i wysoki) na każdy kanał, konfigurowalne z oprogramowania
Konfiguracja i kalibracja Z oprogramowania za pomocą klawiszy na panelu frontowym analizatora.

Pobór gazu

Pompa Zalecane jest używanie zewnętrznej pompy próbkującej.
Przepływ nominalny 0,5 do 1,0 l/min
Temperatura gazu Od 0°C do + 40°C
Temperatura gazu na wlocie min. 5 °C poniżej punktu rosy gazu
Ciśnienie na wlocie 860 do 1080 mbar
Ciśnienie na wylocie 1013 mbar +/- 10%
Jakość Gaz powinien być suchy i wolny od zanieczyszczeń pyłowych i olejowych

Warunki pracy

Temperatura pracy Od 0°C do + 40°C
Wilgotność względna 5-85% RH
Ciśnienie otoczenia 88-108 kPa
Strefa Do użytku tylko w strefie niezagrażonej wybuchem

Gazy i zakresy pomiarowe

(zakresy można zmieniać w momencie składania zamówienia)

Pomiary w gazyfikacji biomasy

O₂ : 0 - 5%
CO : 0 - 40%
CO₂ : 0 - 25%
CH₄ : 0- 10%
H₂ : 0 - 25%

Pomiary w gazyfikacji węgla

O₂ : 0 - 25%
CO : 0 - 100%
CO₂ : 0 - 50%
CH₄ : 0- 10%
H₂ : 0 - 50%

Rozdzielczość

0,01%

CO: 0,1%, inne: 0,01%

Dokładność i powtarzalność

Lepsza niż 2% wartości pełnego zakresu

Czas reakcji T90

NDIR-TCD : 15s < x < 20s
EC : < 10s

Czas rozruchu

30 minut (NDIR-TCD) do pełnej wydajności
< 1 h (PMG) do pełnej wydajności

Kalibracja

5 punktowa kalibracja (0, 10, 30, 60, 100% FS) fabryczna na kanał pomiarowy, zachowywana w pamięci
2 punktowa kalibracja użytkownika (0%, 100% FS)
Funkcja auto-zeroowania

Specyfikacja może ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia ze względu na ciągły rozwój i udoskonalanie naszych produktów.



Dystrybucja i serwis:

Atut Sp. z o.o ul. B. Prusa 8, 20-064 LUBLIN
tel./fax: 081 747 43 53
e-mail: info@atut.lublin.pl