

GASS™ - 2040

SYSTEM POBORU PRÓB GAZOWYCH

- Praca w wysokich stężeniach czynników korozyjnych
- Opcjonalna pompa wewnętrzna
- Niski punkt rosy na wylocie
- Stalowa obudowa NEMAx4
- Minimum prac konserwacyjnych
- Wysoka odporność na korozję
- Technologia osuszania z wykorzystaniem Nafionu
- Przepływy prób do 25 l/min

System GASS-2040 służy do kondycjonowania prób gazu o wysokich przepływach i znacznym zawilgoceniu. W procesie osuszania ma miejsce również usuwanie mgieł kwasów i amoniaku, jeżeli są obecne. System jest efektywny dla prób o przepływie do 25 l/min i wilgotności przekraczającej 50%. Urządzenie można zainstalować w dowolnym miejscu, także na kryzie pomiarowej w kominie wraz ze zintegrowaną sondą pomiarową. Takie rozwiązanie eliminuje konieczność stosowania węży grzejnych.

Zasada działania

System GASS-2040 składa się z trzech stref o kontrolowanej temperaturze zamkniętych w szczelnej obudowie NEMA-4X. W pierwszej strefie próbka przechodzi przez wymiennik ciepła, a następnie przez koalescencyjny filtr przeciwpływu usuwający cząsteczki nie mniejsze niż 0,1 mikrona. Mgły kwasów, jeśli występują, są usuwane przez automatyczny odciąg. Jeśli w próbce obecny jest amoniak, usuwany jest przez skrubler.

W drugiej strefie próbka przechodzi przez odpowiednio dobrany osuszacz nafionowy. Zasada ich działania przedstawiona została na ulotkach osuszaczy serii PD. Początkowa część osuszacza podgrzewana jest do temperatury wyższej niż punkt rosy próbki, co zapobiega kondensacji i zwiększa usuwanie pary wodnej.

W trzeciej strefie próbka przechodzi przez pozostałą część osuszacza, gdzie punkt rosy próbki obniżany jest maksymalnie do $-25\text{ }^{\circ}\text{C}$, zależnie od wybranego rodzaju osuszacza i przepływu próbki. W tej sekcji zamontowane są: PLC systemu, opcjonalne przyłącze ethernet do pracy zdalnej, wyświetlacz, a także kontrolery przepływu gazu suszącego. Jest tu także miejsce na montaż akcesoriów opcjonalnych jak pompa próbkująca, czy osuszacz dla gazu suszącego. Ta strefa pracuje w temperaturze otoczenia, więc nie ma ryzyka przegrzania kontrolerów i akcesoriów.

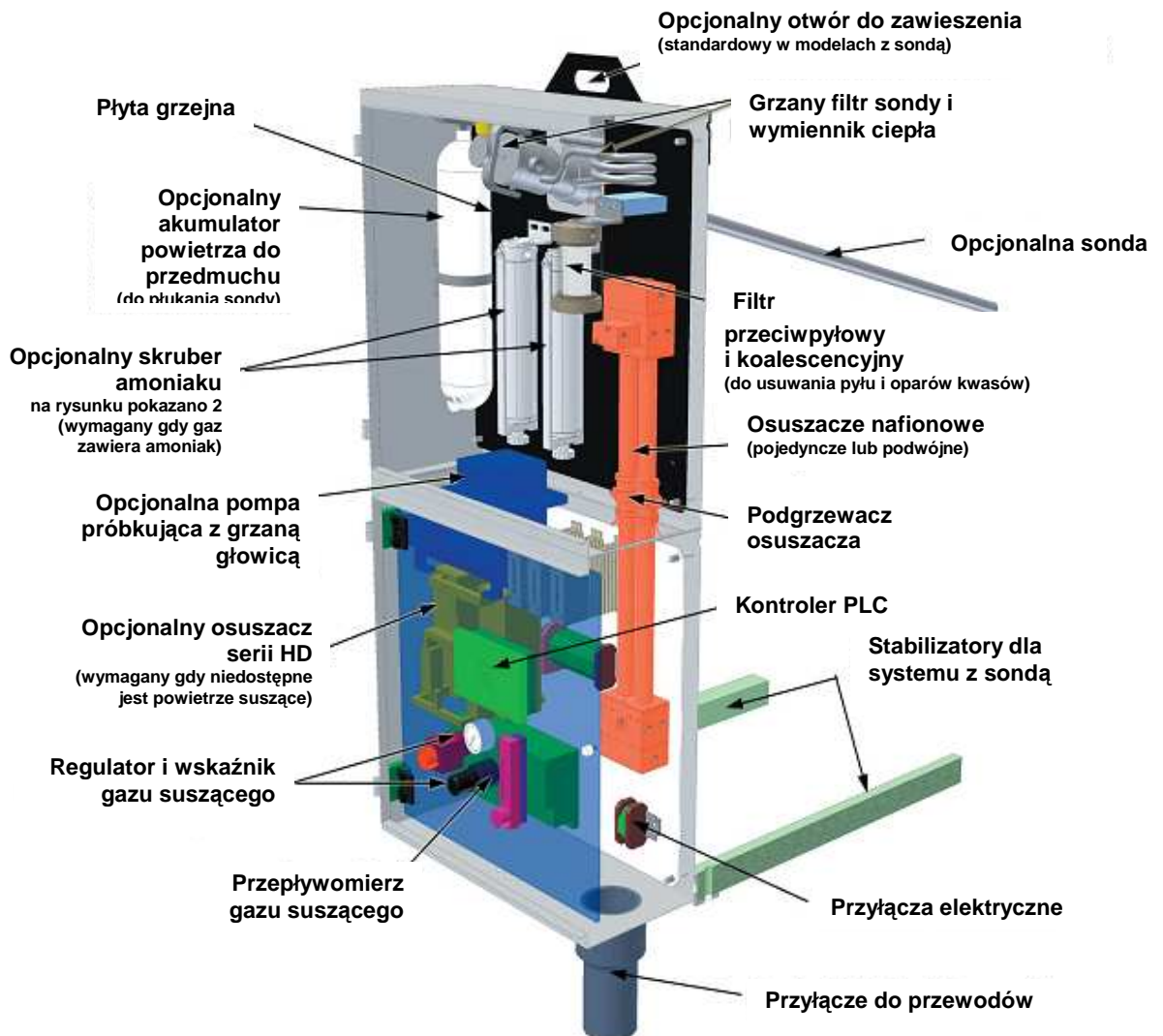
Gdy system wyposażony jest w pompę próbkującą, może być zamontowany bezpośrednio na kominie. Filtr sondy i zespół przedmuchu zamontowane są w takim przypadku wewnątrz urządzenia, a sterownik systemu kontroluje temperaturę filtra i częstotliwość przedmuchu. Kondycjonowanie próbki bezpośrednio na kominie poprawia jej stabilność analityczną, eliminuje konieczność stosowania węży grzejnych, obniża koszty związane z kalibracją.



Atut Sp. z o.o.

ul. B. Prusa 8, 20-064 Lublin
tel./fax: 081 740 33 45

e-mail: info@atut.lublin.pl www.atut.lublin.pl



Specyfikacja systemu	
Ciśnienie	-5 cali Hg min. 30 psig max.
Zasilanie	110 VAC, 15 amp. 220 VAC, 7,5 amp.

GASS™ to znak towarowy Perma Pure LCC, Nafion to znak towarowy zarejestrowany przez E.I. DuPont.



PERMA PURE LLC

8 Executive Drive • P.O. Box 2105 • Toms River, New Jersey 08754

(732) 244-0010 • (800) 337-3762 • Fax (732) 244-8140 • www.permapure.com • info@permature.com

